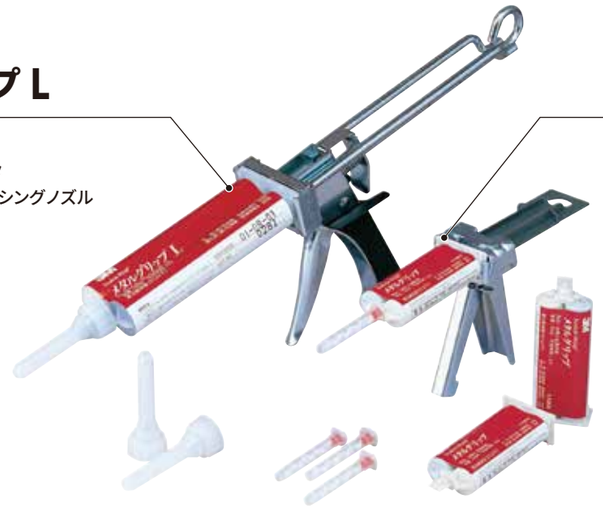
製品仕様

メタルグリップ L

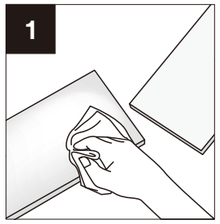
- 接着剤 190g 入
- ビッグショット・アプリケータ
- ビッグショット・ショートミキシングノズル

メタルグリップ

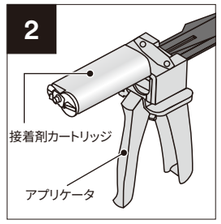
- 接着剤 50g 入
- EPX アプリケータ
- ショートミキシングノズル



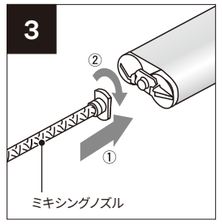
使用方法



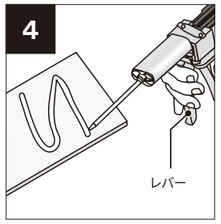
接着面の汚れ、油を落とします。多少の油分が残っていても接着しますが、サンドペーパーや溶剤処理をしますと、もっとも高い強度を発揮します。



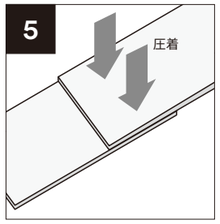
アプリケータガンに接着剤カートリッジを装着します。



カートリッジのキャップを外し、ミキシングノズルをセットします。



アプリケータガンのレバーを引き、接着剤を吐出します。



貼り合わせて、十分に圧着し、実用強度が出るまでそのまま固定します。

取り扱い上の注意

- ノズル内で混合された接着剤は25°Cで3分（5°Cの場合は10分）で硬化が始まりますので、連続使用してください。
- 作業休止などでノズル内の接着剤が硬化した場合は、新しいノズルに交換してご使用ください。無理に引き金を引くと、プランジャーが破損することがあります。
- 皮膚に付着した場合は、すぐに石けんと水でよく洗い落としてください。
- 火気のあるところでは使用しないでください。
- 多量に使用する場合は、よく換気してください。
- 作業後の保管は、ビニールなどに包み、冷蔵保管（5°C以下）してください。
- 少量吐出し先端部の液面を揃えた後、ミキシングノズルを装着してください。
- 2:1のプランジャーを使用する場合、ガンの引き金を強く握るとピストンが斜めになって液漏れする可能性がありますので、ゆっくり引き金を握って吐出するようにしてください。

お取扱い販売店

※記載データは当社における試験に基づいたものです。ご使用に際しては必ず事前に試験を行い、使用条件に適合するか否かをご確認ください。

各種数値は参考値であり、保証値ではありません。仕様及び外観は、予告なく変更されることがありますのでご了承ください。本書に記載してある事項、技術上のデータ並びに勧告は、すべて当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について保証するものではありません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任のすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は、不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、当社は責任を負いません。

3M、Scotch-Weld は、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部
http://www.mmm.co.jp/tape-adh/

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2016. All Rights Reserved.

ACS-167-P(1216)PN

カスタマーコールセンター
製品のお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-511
8:45〜17:15 ／月〜金（土日祝年末年始は除く）
全国どこからでも市内料金でご利用いただけます

Science.
Applied to Life.™

3 M™ Scotch-Weld™
メタルグリップ

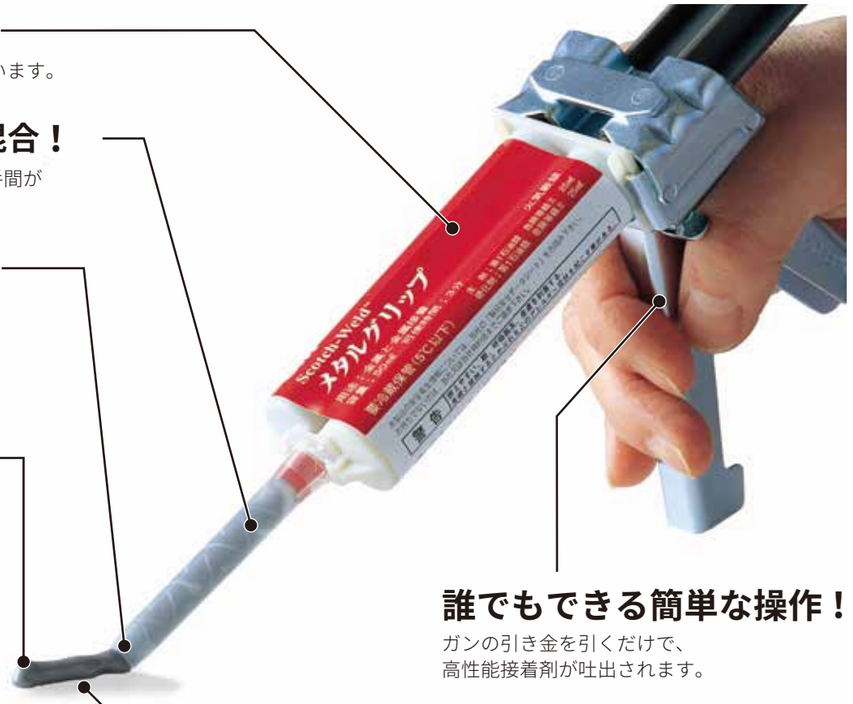
Metal Bonding

金属同士を強固にスピーディーに接着する。

溶接・ボルト・ネジに代わる
3M™ Scotch-Weld™ メタルグリップ

金属接着専用に開発された構造用接着剤！　アルミサッシ・笠木・ドアなどの建材、電気・輸送機など、様々な分野の金属接合の要求にお応えします。

優れた作業性



安全で汚れない！
接着剤がカートリッジに入っています。

ノズル内部で定量混合！
二液を混合したり、二回塗りの手間がかからず、確実に混合できます。

位置合わせが楽！
ペースト状のため、
位置合わせが簡単にできます。
チクソ性が高く、
垂直面でもタレません。

15分で硬化！
短時間で硬化しますから
養生スペースを取りません。
（接着した製品を移動できます。）

誰でもできる簡単な操作！
ガンの引き金を引くだけで、
高性能接着剤が吐出されます。

多少の汚れ面でも OK ！
多少の油分が残っていても接着性は良好です。

優れた性能

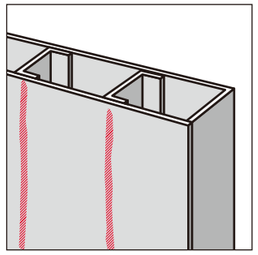
強力な接着力
- あらゆる金属に対して高い接着強度が得られます。
- 焼き付け塗装に耐える高い耐熱性があります。
  （塗装の種類によっては、焼き付け温度に耐えない場合もあります。）
- 耐久性（特に耐湿性）に優れています。

大きな コストダウン
- 特殊な技能や設備がいりません。
- 溶剤痕がないため、後仕上げがいりません。
- 多少の油面でも接着できますから、前処理が簡単です。
- 位置合わせが楽にできるため、作業スピードが速くなります。

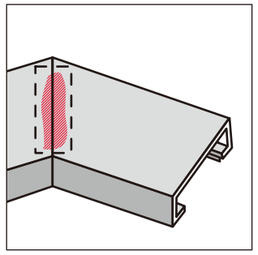
高い信頼性
- 混合不良による接着強度のばらつきがありません。
- 混合ムラによる接着面のひずみを起こしません。
- ラフな表面処理でも安定した接着強度が得られます。

用 途

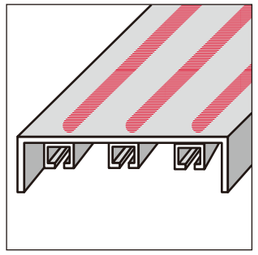
スチールドア、シャッター



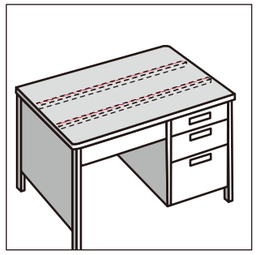
笠木・手すりコーナー



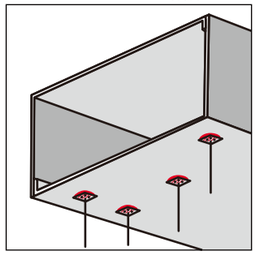
カーテンウォール



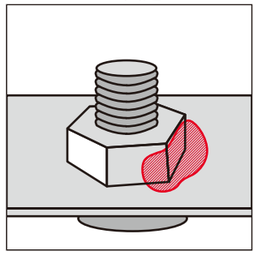
スチール家具、物置



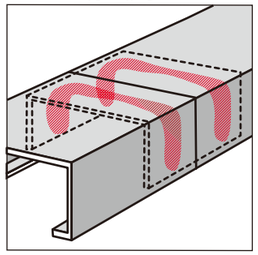
スピンドルピン、銘板



ナットなどの固定



アルミ型材の継手



その他の用途
- プレコートメタルなどの溶接ができない素材
- ドアコーナー部などの溶接がしにくい部分
- 現場で溶接が必要な部分

性能特性

製品特性

	B（基材）	A（硬化剤）
成分	変性アクリル	変性アクリル
色	白色	灰色
比重	1.0	1.0
粘度	30 Pa・s	30 Pa・s
引火点	12°C	12°C
発火点	421°C	421°C

硬化後の製品特性

項目	物性値
外観	灰色
硬度（ショアD@25°C）	45
引張強度	7.7MPa（78kgf/cm²）
伸び	54%
綿膨張率（0〜80°C）	120×10-6/°C
ヤング率	620MPa

各種金属に対するせん断接着強さ

被着体	せん断接着強さ MPa（kgf/cm²）
亜鉛鉄板（SPGC）	16.2（165）
鉄 （SPCC）	16.2（165）
鉄　油面①	9.8（100）
亜鉛鉄板　油面②	8.8（90）
アルミ　1100	8.3（85）
アルミ　5052	8.8（90）
アルミ　6063	10.8（110）
アルミ　2024	11.8（120）
SUS 304	14.7（150）

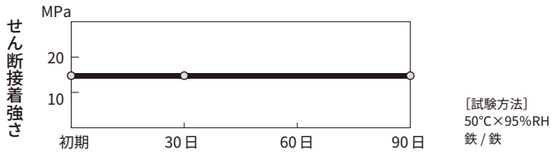
［試験条件］硬化条件：室温 ×7 日　表面処理：脱脂　試験方法：JIS K 6850 準拠

各種金属に対するはく離接着強さ

被着体	はく離接着強さkN/m（kgf/25mm）
鉄 （SPCC）	6.7（17）
アルミ　2024	3.9（10）
SUS 304	6.7（17）

［試験条件］硬化条件：室温 ×7 日　表面処理：脱脂　試験方法：JIS K 6850 準拠

耐久性（耐湿性）



実用強度に達する時間

作業温度	可使時間	実用強度に達する時間
−10°C	20分	120分
5°C	10分	30分
25°C	3分	15分

※上記の数値は参考値であり、保証値ではありません。

塗布可能長さ（理論値）

	メタルグリップ	メタルグリップL
2mm幅 半円ビード	約 31m	約 121m
3mm幅 半円ビード	約 14m	約 53m
4mm幅 半円ビード	約 8m	約 30m